



ARLON

NOTICE DE POSE - EMEA

IllumiNITE Wrap™



ARLON

IllumiNITE Wrap™

NOTICE DE POSE

En lisant et en suivant ce Guide d'Installation, vous serez assuré d'avoir les meilleures pratiques lors de l'application de l'IllumiNITE Wrap™, et de faire la différence avec une installation réussie et un client satisfait. Vous devez vous-même en tant qu'installateur et pour vos clients d'être hautement formés sur le matériel avec lequel vous travaillez.

OUTILS NÉCESSAIRES

- Sources de chaleur :
 - Pistolet thermique
 - Radiateur à infrarouge
 - Lampe torche
- Raclette avec un bord en feutre
- Thermomètre à infrarouge
- Couteau de retrait
- Gants d'installation non pelucheux
- Lames 30° Snap-Off
- Aimants
- Ruban de masquage

PRÉPARATION

| PRATIQUES RECOMMANDÉES | AVANTAGES |
|--|--|
| <p>1. Le véhicule doit arriver propre Le véhicule doit avoir été lavé avec un programme de lavage classique ou économique et doit être prêt pour le nettoyage de préparation préalable au wrapping.</p> | Pour préparer le véhicule à un nettoyage précis avant le wrapping et garder une zone propre dans l'atelier. |
| <p>2. Installer dans un environnement propre et contrôlé Température de surface : 60°F - 90°F (15°C - 32°C) Humidité : En dessous de 85%</p> | Pour créer des conditions d'installation optimales et éviter l'humidité sur la surface qui entraverait l'adhérence. |
| <p>3. Retirer tout le matériel amovible Rétroviseurs latéraux, poignées de porte, clignotants, feu de freinage, ventilation, insignes et emblèmes, moulures de toit et garde-corps, antenne, etc.</p> | Pour permettre un nettoyage en profondeur des bords et des espaces vides du véhicule. Pour améliorer la pose et minimiser les déformations. |
| <p>4. Utilisez des incrustations et des lignes sur les zones concaves profondes • Une pièce séparée doit être utilisée dans les zones où un installateur utilise normalement la Technique de la Poche Etirée avec du film coulé (par exemple : pare-chocs avant, phares, pare-chocs arrière, cache antibrouillard, grillage, etc.). • Pour les canaux généralement sur les fourgonnettes, couper le film au-delà de la ligne du corps et appliquer le film sur le canal sans étirement.</p> | Pour réduire les éclats et les changements de réflectivité dus à l'étirement. Pour plus de vidéos pratiques, visitez wrapitright.com . |
| <p>5. Vérifiez l'inventaire du kit et assurez-vous que toutes les pièces sont incluses</p> | Pour avoir une meilleure productivité. |
| <p>6. Assurez-vous que l'impression est complètement sèche avant la lamination et / ou l'installation Tout d'abord, assurez-vous d'imprimer avec le bon profil et la limite d'encre de 240%. En raison de la variation de la température ambiante, de l'humidité et de la charge d'encre, il peut être nécessaire de calibrer le profil pour assurer une bonne impression.</p> | Un profil calibré doit durcir complètement pendant l'impression. Tout résiduel de solvant ou de résine d'encre peut entraîner des problèmes de lamination, d'adhérence et d'élimination. |



ARLON

IllumiNITE Wrap™

NOTICE DE POSE

| PRATIQUES À ÉVITER | AVANTAGES |
|---|---|
| Ne pas laminer ou installer une impression qui n'a pas durcie. | Tout résidu de solvant ou de résine d'encre va migrer dans l'adhésif ou la lamination du film. Une impression correctement polymérisée permettra aux propriétés adhésives et physiques du film de fonctionner comme il se doit. |
| Éviter (ou au moins le notifier au client) les peintures qui ne sont pas d'origine, les peintures constructeur antérieures à 3 ans, ou les peintures sur lesquelles vous pourriez avoir des doutes. | Les peintures constructeur antérieures à 3 ans, ou les peintures endommagées pourraient altérer l'adhésion ou craqueler pendant la pose ou le retrait. |
| Évitez de travailler sur une voiture fraîchement peinte. La peinture doit avoir été séchée pendant au moins 3 semaines. Vérifiez également avec le fabricant de peinture pour le temps de séchage / durcissement. | Si la surface est travaillée avant que la peinture ne durcisse complètement, des bulles se formeront et peuvent conduire à l'échec d'adhérence. |
| Évitez les petits textes sur les coupes et contours complexes. | Le retrait simple du film facilite l'installation, mais pose un défi pour la coupe et les contours. |

INSTALLATION

| PRATIQUES RECOMMANDÉES | AVANTAGES |
|---|--|
| 1. Appliquer avec une raclette avec un bord en feutre Pour les déformations profondes, utilisez le côté dur de la raclette. Le type de raclette utilisé dépendra des préférences du poseur. | Pour éviter les rayures pendant la pose. <i>Voir la vidéo WrapItRight® : Basic Squeegee Skills.</i> |
| 2. Appliquer une pression ferme et croiser le passage de la raclette | Pour obtenir une adhésion maximum |
| 3. Placez les joints correctement avec au moins 1/4" (6mm) de chevauchement <ul style="list-style-type: none">• Pour les chevauchements verticaux, installez de l'arrière vers l'avant.• Pour les chevauchements horizontaux, installez depuis le bas vers le haut. | La jonction sera moins susceptible d'échouer ou d'être endommagée, car elle sera tournées vers l'extérieur. |
| 4. Plage de température de chauffage Température : 105°F - 120°F (40°C - 49°C) <i>REMARQUE: Le niveau d'étirement dépend du système d'impression, de la saturation de l'encre et de la forme. Les bords coupés doivent également être exempts d'étirement ou au moins maintenus à un minimum</i> | L'application de chaleur au film lui permettra de s'étirer. La limitation de la température de chauffage empêchera le film d'être trop extensible, de distordre l'image, de changer de couleur et de se rétrécir. |
| 5. Nettoyer les bords du film appliqué avant le chevauchement | Pour assurer une bonne adhérence. |
| 6. Repositionner le film à un angle faible et avant que l'adhérence ne commence à se former Placer le film avec précision sur les panneaux minimisera le besoin de repositionnement. L'accumulation de repositionnement augmente le risque d'ecchymoses et de déchirures lors de la levée. | Pour réduire les défauts lors du repositionnement correctif. |



ARLON

IllumiNITE Wrap™

NOTICE DE POSE

FINITIONS

| PRATIQUES RECOMMANDÉES | AVANTAGES |
|---|---|
| 1. Éviter ou minimiser l'étirement s'il faut faire une coupe Bords, passage de roue, raccords, chevauchement et creux. | Eviter des pontages ou des relèvements. |
| 2. Utiliser des fils de coupe Si la coupe est nécessaire, il est fortement recommandé d'utiliser un tape de masquage pour ne pas couper sur la peinture directement. En cas d'utilisation du cutter, une lame neuve est nécessaire. | Pour éviter de couper sur la peinture et de laisser des traces. Pour une meilleure finition des bords. |
| 3. Laisser l'adhésion prendre avant de couper les bords Attendre au moins 15 minutes après l'installation avant d'ébarber les bords et laisser 3 mm de marge pour rentrer proprement le film dans les creux. | Pour éviter que les bords se relèvent. |
| 4. Utiliser la bonne technique dans les angles | Pour fournir au client final une finition de haute qualité. |

| PRATIQUES À ÉVITER | AVANTAGES |
|--|---|
| Ne pas ébarber quand le film est encore chaud. | Même si la lame est neuve, le film encore chaud sera trop souple pour avoir une coupe nette. Un film chaud risque de se déchiqueter. |
| Eviter de couper directement sur la peinture (ou le moins possible). | Si la coupe est trop profonde, la carrosserie sera abîmée. Les coupes peuvent aussi créer des problèmes avec la peinture pendant le retrait. |
| Eviter d'étirer sur les angles. | Limite les problèmes d'adhésion. Les coins se réunissent en un petit point qui aura peu de surface de contact avec l'adhésif. |



IllumiNITE Wrap™

NOTICE DE POSE

APRÈS INSTALLATION

| PRATIQUES RECOMMANDÉES | AVANTAGES |
|--|--|
| <p>1. Le mieux est de post-chauffer tout le film</p> <p>Le post-chauffage est une combinaison de température, de temps et de ré-application de la pression.</p> <ul style="list-style-type: none">• Les bords, angles, raccords, étirements, déformations doivent être post-chauffés à une température comprise entre 95°C et 105°C.• Pour les surfaces planes, la température de post-chauffage sera de 15°C de plus que la température ambiante. | <p>Chauffer les surfaces planes permettra de voir apparaître un défaut de pose ou des bulles.</p> <p>Une température élevée soulage la tension dans le film et accélère la polymérisation.</p> |
| <p>2. Une nuit à l'abri</p> <p>Si possible, laisser le véhicule à l'intérieur de l'atelier pour une nuit avant livraison au client final.</p> | <p>Permettre à l'adhésion de se faire avant d'exposer le véhicule aux éléments.</p> <p>Pouvoir corriger un défaut ou un oubli sans contaminer le véhicule et devoir refaire un nettoyage.</p> |
| PRATIQUES À ÉVITER | AVANTAGES |
| <p>N'oubliez pas d'appliquer une pression durant le post-chauffage.</p> | <p>Obtenir une adhésion encore meilleure en fermant tous les canaux d'air.</p> |



ARLON

IllumiNITE Wrap™

NOTICE DE POSE

ENTRETIEN

| PRATIQUES RECOMMANDÉES | AVANTAGES |
|---|--|
| 1. Inspection post-wrapping Pour les véhicules qui circulent à proximité, prévoir une visite de contrôle après 3 jours, une semaine et un mois. | Pour valider la garantie de pose. |
| 2. Lavage à haute pression Eviter les lavages automatiques si les chevauchements et les bords ne sont pas protégés. | Pour minimiser les risques de rayures, d'éclats et de relèvements. |
| 3. Puissance de lavage <ul style="list-style-type: none">• La pression ne doit jamais dépasser 1300 PSI (90 Bar).• L'eau ne doit pas être à plus de 60°C environ.• Garder une distance d'au moins 1,50m entre l'embout haute pression et le graphique.• L'angle du jet d'eau ne doit pas être inférieur à 60° par rapport à la perpendiculaire.• Les solutions détergentes doivent toujours être diluées dans l'eau au bon dosage - une solution trop concentrée peut abîmer l'adhésif et le film.• Un rinçage à l'eau claire est recommandé. | Pour améliorer la durée de vie et l'aspect du film. |

| PRATIQUES À ÉVITER | AVANTAGES |
|---|--|
| Ne pas passer le véhicule au lavage avant au moins une semaine. | Pour laisser l'adhésion se faire au maximum. |

RETRAIT

| PRATIQUES RECOMMANDÉES | AVANTAGES |
|---|--|
| 1. Chauffer pour le retrait La température de retrait est entre 30°C et 65°C. | Facilite le retrait en rendant la colle et le film plus souples et réduit le risque de déchirement. |
| 2. Retirer lentement mais fermement à un angle ne dépassant pas les 90° | Sécurité: tirer vers soi plutôt que de repousser le film et offre plus de sécurité aux poseurs en cas de déchirement du film. Si le film se déchire et que le poseur repousse le film, il peut soit abîmer le véhicule, soit se faire mal. Un rythme lent et régulier permet d'éviter une délamination, une séparation du complexe et/ou un déchirement. Voir Conseil 44: Retrait du wrapping. |