

IMAGin JT 5409 RUV



Film adhésif sans PVC ultra-transparent spécialement développé pour l'impression UV

→ Construction

FACE	Film polyester ultra transparent brillant de 50 µ
ADHESIF	Acrylique transparent enlevable
PROTECTEUR	Polyester 36 µ

→ Avantages du film

- Support d'impression « **Green** » : sans PVC, sans chlore ni phtalate.
- Très grande transparence qui rend le film presque invisible une fois posé sur verre.
- Bonne résistance aux rayures.
- Spécialement développé pour l'impression en encre UV.
- Adhésif enlevable : ne laisse pas de traces après la dépose.
- **Homologué M1.**

→ Surfaces d'application

Application conseillée sur surfaces planes. Il est recommandé de nettoyer préalablement le support avec une solution à base d'alcool isopropylique (Maccleaner).

→ Exemples d'applications

- Décoration de vitrines de magasins, portes et cloisons en verre, fenêtres, caissons lumineux intérieurs ...
- Utilisation dans les commerces (vitrines et PLV), restaurants, bureaux, musées, show-rooms ...
- Signalétique sur verre
- Réalisation d'étiquettes ultra-transparentes.

→ Méthodes d'applications

Nous recommandons la pose humide en utilisant que très peu d'eau et de l'eau déminéralisée de préférence (il est plus facile de repositionner le film).
Voir conseils d'application en page 2.

→ Impression

Film spécialement conçu pour l'impression grand format jet d'encre flexible UV.

Nous vous recommandons d'adapter les paramètres de l'imprimante, tels que : la vitesse d'impression et le niveau d'intensité des lampes. Se référer aux préconisations indiquées par les fabricants de machines UV concernant les supports souples et minces.

Pour le réglage de l'imprimante et (ou) les profils ICC, veuillez télécharger à partir du site web du fabricant d'imprimantes. Les profils sont également disponibles sur le site www.mactac.eu

Conditions d'impression :

Salle d'impression avec une température de ± 23 ° C et de 50% d'humidité relative.

Il est recommandé de tester les produits de la série JT 5000 avec les encres et le film de lamination sur le support dédié afin de vérifier qu'ils conviennent à l'application spécifiée par le client.

→ Lamination

Nous préconisons fortement de laminer les impressions avec un film de protection spécialement dédié aux impressions UV **LUV 7036** (sans PVC, ultra transparente, propriétés anti-graffiti), surtout si les impressions sont sujettes à être exposées à des liquides corrosifs, aux fumées, à des régions fortement polluées ou lorsqu'il y a une probabilité de frottement, et ce, afin de leur assurer une plus longue durée de vie.

Nous vous recommandons de veiller à ce que l'impression soit complètement sèche. Il est, par ailleurs, conseillé de faire sécher le matériel au moins pendant 24 heures avant d'être laminé ou transporté. Nous déclinons toute responsabilité sur des problèmes d'applications faites avec des films de marque différente de Mactac.

→ Durabilité attendue

Le film **JT 5409 RUV** non transformé appliqué à l'extérieure en position verticale en Europe centrale (zone 1) a une durabilité attendue de **2 ans**.

Cette information se base sur notre expérience d'applications en conditions réelles et sur des tests de vieillissement artificiels selon la méthode ISO 4892-3.

Note : L'application d'un film de protection sur le film imprimé retarde l'éventuel palissement des couleurs qui peut survenir avec le temps. Ce palissement dépend de la qualité de l'encre, de l'orientation du visuel imprimé, de l'angle d'exposition et de la zone géographique. Des conditions d'exposition sévères à des températures élevées et aux rayons UV tels qu'on les rencontre dans les pays d'Europe du Sud, les régions tropicales, subtropicales ou désertiques entraînent un processus de dégradation plus rapide que dans nos régions tempérées. Les régions polluées, les hautes altitudes ainsi que les expositions au sud diminuent également la performance extérieure.

Pour plus d'informations, se référer au bulletin technique 7.5: « Durabilité extérieure des complexes imprimés et laminés Mactac »

→ Durabilité au stockage

2 ans sous condition de stockage de 15 à 25°C et ± 50 % d'humidité relative (dans l'emballage d'origine).

→ Propriétés physiques

	VALEURS MOYENNES Adhésif enlevable	METHODE DE TEST
Propriétés adhésives, 23°C Adhésion sur verre (N/25 mm) Pelage sur verre (N/25 mm) après 24 heures	6 ± 2 ≤ 3	FTM 9 FTM 1
Stabilité dimensionnelle Retrait : 48 heures à 70°C (appliqué sur Alu)	Aucun retrait	FTM 14
Limites de températures Température minimum d'application Plage de température d'utilisation	+ 5°C - 40°C à + 100°C	
Résistance à la flamme	Homologué M1	Certificat LNE n°N061762 – DE/1

→ Transport

Afin d'en faciliter le transport, les films **IMAGin JT 5000** peuvent être enroulés, image vers l'extérieur, à condition de garder un diamètre minimum de 15 cm (sur mandrin de 6", par exemple).

Si l'image n'est pas protégée par un film de laminage, assurez-vous que l'impression soit complètement sèche avant de l'enrouler. Afin de protéger vos impressions contre les agressions telles que l'eau ou d'autres liquides, vous pouvez les recouvrir d'un sac plastique.

Durant le transport ou lors du stockage, évitez de les exposer à des variations importantes de température et d'humidité.

→ Remarque générale : facteurs influant sur l'adhésion

Les facteurs suivants peuvent modifier l'adhésion d'un produit auto-adhésif :

- Poussières, saletés, surfaces grasses ou oxydées
- Substrats à faible tension de surface tels que polyéthylène, polypropylène
- Applications à des températures inférieures à celles préconisées

→ Conseils d'application

- Nettoyez au préalable la surface vitrée avec une solution à base d'alcool isopropylique (Maccleaner).
- A l'aide d'un pulvérisateur, mouillez (avec de l'eau déminéralisée de préférence) la surface en verre ainsi que l'adhésif du JT 5409 RUV. Il sera ainsi plus facile de repositionner le film.
- Chassez l'eau du film à l'aide d'une raclette feutre en allant de gauche à droite. Nous vous déconseillons d'utiliser une raclette plastique ou tout autre accessoire « dur » qui risquerait d'endommager le film.
- Laissez un rebord suffisamment important pour chasser l'eau. Coupez ensuite l'excédent de matière.
- Essuyer les bords avec un chiffon doux et propre.

REMARQUE IMPORTANTE

Tous les produits Mactac font l'objet d'un contrôle de qualité vigilant pendant tout le processus de fabrication; par conséquent, ils sont réputés être des produits de bonne qualité marchande et exempts de défauts de fabrication.

Les informations publiées sur les produits Mactac sont basées sur des recherches que la société considère comme sûres; elles ne constituent cependant pas une garantie. Étant donné la grande diversité des usages possibles et le développement continu de nouvelles possibilités, l'utilisateur doit examiner attentivement les aptitudes et les performances du produit pour chaque utilisation précise et il assume seul tous les risques relatifs à cette utilisation. Le vendeur ne sera responsable des dommages qu'à concurrence du prix d'achat des produits et ne sera pas responsable des dommages indirects ou fortuits. Le présent document n'est qu'une simple traduction de la fiche technique originale en anglais disponible sur le site internet www.mactac.eu dont les données font référence.

Toutes les spécifications de nos produits sont sujettes à modification sans notification préalable.

SUPPORT TECHNIQUE ET COMMERCIAL



Mactac France
Tél : 01 64 54 78 00
Fax : 01 69 34 54 15
Email : mactac.france@mactac.com

Mactac Belgique
Tél : +32 (0)67-346 211
Fax : +32 (0)67-330 574
Email : mactac.europe@mactac.com

Site Internet : www.mactac.eu