

LF 10700 CG-UV

DESCRIPTION DU PRODUIT

Le LF 10700 CG-UV est film de lamination brillant transparent particulièrement conçu pour protéger les impressions numériques de grande taille et de taille moyenne. Il fait partie de la série LF 10700, une gamme films de lamination coulés qui, associés aux produits de la série JT 10700 crée la combinaison parfaite pour les applications 3D difficiles. Grâce à leur extrême conformabilité et à des performances fiables au fil du temps, ces produits sont particulièrement adaptés pour le covering partiel ou total des véhicules et des surfaces à forte déformation.

Le LF 10700 CG-UV est un film coulé souple brillant ultra transparent de 30µm couché sur une face avec un adhésif permanent ultra transparent. Ce produit a été spécialement conçu pour la protection des impressions numériques UV, mais il est aussi compatible avec d'autres techniques standard d'impression numérique comme les encres à base de solvant, d'eco-solvant et les encres latex.

Avantages du LF 10700 CG-UV:

- Permet de réduire la décoloration provoquée par l'exposition à la lumière ultraviolette (UV)
- Protège les encres UV contre l'abrasion, les empreintes, etc.
- Est adapté pour les applications internes et externes
- N'influence pas le niveau de pH du substrat sur lequel il est posé
- A un adhésif à haute adhérence adapté pour la lamination des encres solvant, éco-solvant, latex et UV
- Il est particulièrement conçu pour la protection de supports imprimés souples et super doux comme la série JT 10700 et le WW100

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

	<u>Valeurs moyennes</u>	<u>Méthode de test</u>
<u>Adhésif</u>		
Adhérence rapide sur le verre (N/25 mm)	12	FTM 9
Adhérence au pelage 180° sur le verre (N/25 mm)		
- après 20 minutes	13	FTM 1 (ASTM D 903-49)
- après 24 heures	16	FTM 1 (ASTM D 903-49)
Stabilité dimensionnelle	< 0,30 mm	FTM 14
Inflammabilité	Autoextinguible	Échantillon monté sur aluminium
<u>Couche antiadhésive</u>		
Papier blanc crayé couché (gr/m ²)	135	ISO 536
<u>Épaisseur</u>		
Film + adhésif (µ)	57	ISO 534 (ASTM D 645)

RÉSISTANCE À LA CHALEUR

Plage de températures de pose : de + 5°C à + 40°C

Plage de températures pour l'utilisation finale : de - 30°C à + 100°C

Pour les températures qui sortent de la plage précitée, veuillez consulter MACtac.

RÉSISTANCE CHIMIQUE

Résistant à de brèves périodes d'immersion dans l'eau et à un bref contact avec des détergents, de l'alcool et certains solvants aliphatiques. Non recommandé pour le contact avec les cétones, les esters, les solvants aromatiques et les hydrocarbures chlorés.

Pour plus de conseils techniques, nous vous invitons à consulter MACtac.

DURÉE DE VIE :

2 ans entreposé à une température comprise entre 15 et 25°C et à une humidité relative de 50%.

DURABILITÉ ATTENDUE

La durabilité verticale du produit non traité à l'extérieur au Centre de l'Europe (Zone 1) est de jusqu'à 4 ans. Ces informations sont fondées sur notre expérience d'applications réelles et sur les tests de vieillissement artificiel conformément à la norme ISO 4892-2.

L'exposition à l'intérieur augmentera les valeurs de durabilité du film de lamination.

***Note :** L'exposition à des températures extrêmes, à la lumière ultraviolette, ainsi qu'aux conditions que connaissent les pays du sud de l'Europe, les régions tropicales, subtropicales ou désertiques entraînera une détérioration plus rapide. Cette constatation s'applique également aux zones polluées, aux régions à haute altitude et à l'exposition orientée vers le sud. La société n'offre pas de garantie de durabilité pour l'exposition horizontale. Pour en savoir plus, veuillez vous reporter au Bulletin technique 7.5 : « Durabilité à l'extérieur de supports imprimés de MACtac combinés à des complexes ».*

REMARQUE GÉNÉRALE :

- Au cas où on envisage une exposition à des produits chimiques, des solvants ou des jets d'eau à haute pression, il est recommandé de sceller les bords des impressions avec du vernis ou du silicone afin d'éviter la pénétration de ces liquides.
- Lorsque c'est possible, testez toujours la construction proposée dans les conditions réelles de pose et d'utilisation finale, car il n'existe pas d'adhésif 100% polyvalent pour tous les substrats.
- Pour le covering de voitures ou de parcs automobiles avec une impression à encre UV : utilisez des encres 3D étirables UV afin d'éviter les fissures dans l'impression lors de la pose
- Afin d'obtenir le meilleur résultat, il est recommandé de poser le LF 10700 Series (sur l'image) avec l'aide d'un lamineur professionnel avec une température du cylindre supérieur d'environ 20 à 22°C. Veuillez régler la vitesse et la pression afin d'éviter l'étirement ou la détérioration du film.
- Lors de la lamination des impressions numériques, veuillez vous assurer que l'impression est parfaitement sèche.
- Il est recommandé d'utiliser un lamineur à plat pour laminer les impressions à encre UV, car la pression n'est pas suffisante pour éviter l'effet de "silvering".
- **JT 10700 Series** pelliculé avec **LF 10700 CG-UV** peut être roulé pour permettre un transport facile. Le rouleau doit avoir un diamètre supérieur à 7 cm et l'image doit être dirigée vers l'extérieur.
- Veuillez vous reporter au Bulletin technique 4.2 « Guide de pose WW 100 » pour en savoir plus sur les procédures de pose du WW100 + LF 10700 Series.
- **Le LF 10700 Series n'est pas recommandé pour la lamination d'un vinyle perforé à vision unidirectionnelle**

AVIS IMPORTANT

CLAUSE DE NON-RESPONSABILITÉ

Toutes les déclarations, les informations techniques et les recommandations de Mactac sont fondées sur des tests jugés fiables, mais ne constituent pas une garantie. Tous les produits Mactac sont vendus avec la compréhension que l'acheteur a déterminé de manière indépendante le caractère pertinent de ces produits pour son utilisation. Tous les produits Avery Dennison sont vendus conformément aux conditions générales de vente d'Avery Dennison, voir <http://terms.europe.averydennison.com>



Assistance technique

Mactac Europe SPRL

Tél. : +32 (0)67-346 211

Fax : +32 (0)67-330 574

E-mail : mactac.europe@mactac.eu

Site Web : www.mactacgraphics.eu