

► DPF 8200 High Tack

Film Industriel pour les surfaces et murs extérieurs à faible énergie

Le DPF 8200 High Tack est un film PVC, blanc satin, de 90 microns avec une colle permanente puissante. Le DPF 8200 est fabriqué à 100% avec des polymères en surface, avec un liner couché PE. Le système unique d'adhésif à faible retrait améliore la stabilité dimensionnelle, la manipulation avec l'imprimante et le temps de conversion. Conçu pour adhérer à des substrats muraux extérieurs légèrement texturés tels que la brique, les carreaux et le béton, le film présente également des performances exceptionnelles sur les substrats à faible énergie tels que le polypropylène, le polyéthylène et les peintures thermolaquées. Le DPF 8200 High Tack est certifié anti-feu selon la norme ASTM E-84. En utilisant les conseils d'installation recommandés par Arlon pour les murs, le film se conforme parfaitement aux surfaces planes avec des contours légers.

APPLICATIONS & CARACTÉRISTIQUES

- Conçu pour les murs extérieurs et les surfaces à faible énergie
- Stabilité dimensionnelle améliorée du début à la fin de l'application
- Facile à convertir, imprimer et appliquer, en optimisant votre flux de travail
- Impression numérique avec une grande variété de systèmes d'impression

LAMINATIONS	UTILISATIONS
PROTEC SERIES 3960 SERIES 3210 SERIES 3220 SERIES 3420	<ul style="list-style-type: none"> • Graphismes muraux extérieur • Grands graphismes • Surfaces à faible énergie • Décalques • Signalisation en générale

Lamination coulée recommandée pour les applications avec de légers contours et textures



PERFORMANCE & DONNÉES PHYSIQUES

PROPRIÉTÉS	MÉTHODES DE TEST	VALEURS TYPES
FINITION DE LA SURFACE	Réfectivimètre 60°	40 à 60 unités de brillance
ÉPAISSEUR	Micromètre, Federal Bench Type	90 microns
RÉSISTANCE À LA TRACTION	Dynamomètre avec Séparation de mâchoires 51mm; Vitesse de tête 5.1 mm/s, direction web	2.3 kg/cm
ALLONGEMENT	Dynamomètre Instron comme ci-dessus	≥ 150%
DURABILITÉ DE STOCKAGE (DANS L'EMBALLAGE)	Stocker à une température optimale de 21°C pour un taux d'humidité de 50%, sans excès de lumière directe.	1 an après sortie d'usine
PLAGE DE TEMPÉRATURE D'APPLICATION	Sur substrat propre et sec	De 10°C à 27°C température optimale
PLAGE DE TEMPÉRATURE D'UTILISATION	Sur substrat propre et sec	De -54°C à 107°C
STABILITÉ DIMENSIONNELLE	Rétractation après 48 heures au-delà de 70°C	< 1.27 mm
ADHÉSION PAR PELAGE	PSTC-1, 15 min, 21°C	0.71 kg/cm
RETRAIT DU FILM ANTI-ADHÉSIF	Retrait TLMI à 90°C, 760 cm/min	9.8 g/cm

* Durabilité extérieure pouvant aller jusqu'à 6 mois pour les surfaces de maçonnerie verticales (brique, parpaings et béton). Cette durée dépend de l'absence de pluie ou de conditions climatiques extérieures difficiles. Les conditions générales s'appliquent

PRÉPARATION & INSTALLATION

Béton, Maçonnerie et Carreaux

La surface doit être complètement dépoussiérée : la méthode la plus facile consiste à utiliser une pompe à haute pression à air ou à eau. La surface doit être complètement recouverte de peinture ou de scellant pour béton et doit être complètement sèche. Si la surface n'est pas scellée, il ne doit pas y avoir de peinture qui se détache, de poussières, de craie.

Sceller des surfaces poreuses offre 3 avantages :

- L'humidité ne peut pas remonter vers la surface adhésive depuis la matrice du mur.
- La poussière ne peut pas se développer sous le vinyle.
- La dépose se fera beaucoup plus facilement car l'adhésif s'enlèvera plus proprement et s'il reste de la colle, les résidus pourront être enlevés de la surface plus facilement.

La température de la surface doit être de plus de 10°C. Pour assurer une parfaite adhésion, il est très bénéfique de passer un roller souple sur les graphismes, tout en les chauffant. Le film doit être chauffé jusqu'au moment où il s'assouplit. Attendez que le film devienne « tack-free » (sans tack) puis passez le rouleau fermement, pour le pousser dans la texture du mur.

Plastique

Il est bénéfique de poncer légèrement les surfaces ou d'oxyder à la flamme les surfaces avant la pose finale. Sur la plupart des surfaces en polyoléfine, l'adhésion sera considérablement améliorée si l'on modifie la couche huileuse du plastique. Lors de la dépose, l'utilisation de chaleur permet d'aller plus vite et d'avoir moins de résidus. Si possible, chauffer la surface à au moins 27°C avant d'enlever le film. Lorsque la température ambiante n'est pas très élevée, utilisez une torche thermique pas trop puissante ou un pistolet thermique pour atteindre la bonne température. Arlon recommande de chauffer le film et l'adhésif à plus de 38°C.

En raison de la porosité de certains types de plastique (PP, PE), les plastiques exposés à l'essence entraveront l'adhérence du vinyle. Nous déconseillons d'emballer des réservoirs d'essence ou les plastiques exposés à des émanations.

RETRAIT

Enlevez le film doucement et de manière régulière, avec un angle peu prononcé, pour une dépose plus rapide. Lorsque c'est pratique, s'y mettre à deux sera bien sûr plus rapide. Une personne chauffe, alors que l'autre dépose, ce qui offre uniformité et régularité à la dépose. Une personne seule devra s'arrêter et recommencer continuellement, ce qui cause des problèmes d'irrégularité de la température.




RECOMMANDATIONS

- Plage de température de 13°C ou plus. Si la température est inférieure à 13°C, utilisez un pistolet thermique ou une lampe à souder.
- Angle de retrait du film > 90 degrés par rapport à la paroi verticale.
- Taux de retrait : lent (2.5 cm / s) et traction constante du graphique vers le sol.




CONSIDERATIONS SPECIALES

Dans la mesure où les maçonneries sont poreuses et brutes par nature, Arlon s'attend à ce que de l'eau, de la neige ou de la glace ne s'infiltreront entre le film et le mur ou ne s'accumule sur les bords supérieurs du graphisme appliqué. Pour cette raison, il est recommandé de sceller les bords pour les applications sur des surfaces très brutes. Ces dernières peuvent ne pas être prises en compte par la garantie standard. La garantie standard s'applique uniquement aux applications sur surfaces verticales. La verticale se définit par +/-10% de la verticale. Les applications non-verticales ne sont pas garanties pour ce produit.



USA

 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870
 800 232 7161 / +1 714 985 6300
 +1 714 985 6305

EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands
 +31 70 354 4311
 +31 70 355 7721

CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400
 +86 0536 6226568

MODALITÉS ET CONDITIONS

Ce qui suit tient lieu de toutes garanties explicites ou implicites :

Toute déclaration, information technique et recommandation publiée par Arlon relative aux produits Arlon est basée sur des tests estimés fiables et suivant la précision des équipements utilisés pour obtenir les valeurs spécifiques. Leur précision ou exhaustivité n'est pas garantie et Arlon n'offre pas de garantie à ce niveau. La responsabilité des vendeurs ou fabricants est engagée uniquement pour toute quantité de produits prouvés comme étant défectueux. Le vendeur ou fabricant ne peut être tenu responsable de blessures, pertes ou dommages, directs ou conséquents, issus de l'impossibilité d'utiliser le produit. Le vendeur ou fabricant n'est pas responsable de tout frais ou dépenses encourues dans le processus de transformation ou d'impression du produit. Avant utilisation, l'utilisateur doit s'assurer de la pertinence du produit par rapport à son usage prévu. L'utilisateur assume tout risque ou responsabilité de quelque nature que ce soit à cet égard. Aucune modalité ou recommandation autre que celles contenues dans les informations techniques fournies par Arlon aura force ou effet, sauf si elle résulte d'un accord signé manuellement et en personne par les directeurs du vendeur et du fabricant.

Février 2020

USA


 200 Boysenberry Lane, Placentia, CA 92870

 800 232 7161 / +1 714 985 6300

 +1 714 985 6305

EUROPE

 Dr. Lelykade 22B, 2583CM Den Haag, The Netherlands

 +31 70 354 4311

 +31 70 355 7721

CHINA

 No. 1989 Xinchang Road, Weifang, Shandong, 262400

 +86 0536 6226568