

# SUPPORTS GRAFIPRINT POUR L'IMPRESSION GRAND FORMAT

## STREETPRINT OUTDOOR RÉFÉRENCE STREETPR

ÉDITION 20.05.2021 – SPÉCIFICATIONS PROVISOIRES

# GRAFITYP

makes you stick

### DESCRIPTION

Le Grafiprint STREETPRINT est un film d'impression polymère calandré blanc brillant avec adhésif high tack, spécialement pour utilisation sur des imprimantes à base de solvants (eco/mild/hard), latex et UV.

### COMPOSITION

#### FILM

Film polymère calandré blanc brillant - 75µm.

#### ADHÉSIF

Adhésif acrylique de base solvant, sensible à la pression, permanent, high tack.

#### PAPIER PROTECTEUR

Papier clay-coated de 135 g/m<sup>2</sup>

### SPÉCIFICATIONS DU PRODUIT

Propriétés techniques

#### HUMIDITÉ RELATIVE

50 ± 5%

#### TEMPÉRATURE

23 ± 2°C

- 1 Épaisseur film (1)  
Épaisseur film + adhésif + papier protecteur
- 2 Étirage jusqu'à rupture (longueur) (2)  
Étirage jusqu'à rupture (travers)
- 3 Tolérance dimensionnelle (3)
- 4 Adhésion après 20 minutes (4)  
Adhésion après 24 heures
- 5 Quickstick (5)
- 6 Durée de vie max. à l'extérieur (non-imprimé) (6)
- 7 Limites de température lors de l'application  
Limites de température lors de l'utilisation
- 8 Couleur impression dorsale
- 9 Inflammabilité  
Si appliqué sur aluminium, verre, acier = autoextinguible

(1) Moyenne

(2) Minimum

(3) Maximum

(4) Moyenne

(5) Moyenne

(6) conditions en Europe Centrale

### APPLICATION

Grafiprint STREETPRINT est pourvu d'une couche adhésive high tack spéciale, qui a été développée spécialement pour des applications à l'extérieur sur des surfaces rugueuses (béton, trottoirs, parkings,...). Application sur une surface sèche et propre, exempte de particules libres.

Grafiprint STREETPRINT était développé pour des applications à l'extérieur de courte durée (jusqu'à 6 mois).

### → INTÉRIEUR/EXTÉRIEUR

### AVANTAGES DU PRODUIT

Idéal pour tous les endroits à fort trafic piétonnier

### LAMINATIONS CORRESPONDANTES

En cas d'utilisation à l'extérieur, le Grafiprint STREETPRINT est de préférence laminé avec la lamination Grafiprint STREETFLOOR (R12).

### MÉTHODE

### RÉSULTAT

Din53370	75µm 270µm
Din53455	> 150% > 150%
Finat 14	< 1mm
Finat 1	12 N/25mm 16 N/25mm
Finat 9	10 N
-	6 mois (horizontal)
-	+5°C à +40°C -15°C à +90°C
-	Gris

# SUPPORTS GRAFIPRINT POUR L'IMPRESSION GRAND FORMAT

## STREETPRINT OUTDOOR RÉFÉRENCE STREETPR

ÉDITION 20.05.2021 – SPÉCIFICATIONS PROVISOIRES

**GRAFITYP**  
makes you stick

### INSTRUCTIONS DE STOCKAGE

Tous les matériaux Grafiprint doivent être stockés dans leurs emballages originaux et avec les supports de protection originaux (de préférence verticalement).

Afin d'éviter des pertes de qualité, le vinyle d'impression Grafiprint doit être stocké dans les meilleures conditions: dans une température entre 10/20°C et une humidité relative de 50%. Dans ces conditions, les matériaux Grafiprint peuvent être stockés pour une période de 2 ans.

### PARAMÈTRES DE TEMPÉRATURE

#### Recommandé sur des imprimantes (eco)solvent:

Les paramètres de température sont très importants si les supports Grafiprint sont utilisés sur une imprimante (eco) solvant. Dépendant des conditions ambiantes, de la quantité d'encre et de la qualité d'impression, nous vous conseillons d'utiliser une température préchauffage entre 35°C et 45°C sur ces imprimantes. Cette température peut être augmentée, à condition que le matériel reste plat. Une température trop élevée peut mener à une qualité d'impression inférieure et à des différences de couleur, parce que le matériel deviendra plus mou. Alors le film peut être endommagé par les roux de transport, et le matériel pourrait onduler et toucher la tête d'impression. Cela vaut aussi pour un chauffage d'appoint (séchoir). Nous vous conseillons d'utiliser ici une température qui est environs 5°C à 10°C plus haute que la température préchauffage. Mais une fois, le matériel ne peut pas onduler par cause d'une température trop élevée. En général, on peut dire que la température des deux chauffages devrait être aussi haute que possible, sans que le matériel va onduler..

#### Recommandé sur des imprimantes latex :

Encres HP latex : drying 55°C, curing 90-110°C

Encres Mimaki latex : pre-heater 50°C, print 50°C, curing 50°C

### IMPORTANT

Les données mentionnées dans cette fiche technique sont basées sur des tests, exécutés par Grafityp, qui nous semblent fiables. Les données représentent toujours une valeur moyenne, minimum ou maximum, et doivent être interprétées de cette façon. Elles ne servent que d'information, et n'offrent aucune garantie. L'utilisateur doit décider lui-même si le produit peut être utilisé pour son application spécifique.

La durée de vie attendue à l'extérieur réfère à l'utilisation à l'extérieur dans des conditions en Europe Centrale et aux applications verticales, et ne s'applique pas au film et à l'adhésif. Cela ne constitue pas de garantie pour la durée de vie d'une impression, comme elle dépend de trop d'autres facteurs, comme p.ex. les encres utilisées. Une application non-verticale peut diminuer la durée de vie jusqu'à 50%. La durée de vie attendue de nos films se base sur l'application professionnelle sur une surface sèche, dégraissée et convenable. Des conditions tropicales ou l'utilisation près d'une émission chimique peut influencer la durée de vie négativement.

Puisque la qualité de votre impression ne dépend non seulement du support Grafiprint, mais aussi de tant d'autres facteurs (comme l'imprimante, la qualité des encres, le logiciel d'impression, le profil ICC, la température ambiante, l'humidité, etc...), Grafityp ne peut pas garantir ou être rendu responsable du résultat final de l'impression.

Sous réserve de modifications.

### TEMPS DE SÉCHAGE RECOMMANDÉS

Il est très important que les empreintes, faites sur une imprimante (éco) solvant, peuvent sécher suffisamment avant d'être laminées et/ou appliquées. Une bonne ventilation est de la plus haute importance. Pour des empreintes standard, il faut calculer un temps de séchage de 24 à 48 heures. Pour des empreintes très foncées ou en cas de grandes quantités d'encre sur le matériel, un temps de séchage de 48 à 72 heures est un minimum.

### QUANTITÉ D'ENCRE

Des grandes quantités d'encre solvant sur le matériel peuvent activer l'encre sur le dos du papier protecteur. Si vous enroulez le matériel trop vite après l'avoir imprimé, l'encre sur le dos peut devenir visible dans votre impression.

### TEMPS DE SÉCHAGE ENCRE

En particulier lors de l'utilisation d'encres à solvant, il est important que les encres sèchent suffisamment longtemps. Les solvants de ces encres attaquent la couche adhésive, provoquant une diminution de la force adhésive. Une bonne ventilation après l'impression est cruciale. Lorsque les solvants sont complètement «dégazés» (± 48 heures), la force adhésive se rétablit automatiquement.

### APPLICATION

Lors de l'application sur une surface rugueuse, chauffez soigneusement le film avec un pistolet à air chaud, puis appuyez fermement pour éviter de se desserrer. De plus, nous vous recommandons de toujours arrondir légèrement les coins.